

адсорбционный осушитель колонного типа
с горячей регенерацией

ADH-1300

ENGER



КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О БРЕНДЕ «ENGER»

Завод, производящий компрессоры под брендом «ENGER» - это высокотехнологичное предприятие, широко известное в Азиатско-Тихоокеанском регионе. Специализируется на энергосберегающих технологиях в области компрессорного оборудования. Сегодня это оборудование доступно и российским предприятиям.

Производство располагается в городе Хуэйчжоу, провинция Гуандун, и имеет международную репутацию как один из наиболее профессиональных производителей оборудования для получения сжатого воздуха.

Современный сборочный цех площадью около 50 000 квадратных метров оснащен передовым автоматическим обрабатывающим оборудованием.



БРЕНД № 1 В ИНДУСТРИИ ВОЗДУШНЫХ КОМПРЕССОРОВ В КИТАЕ



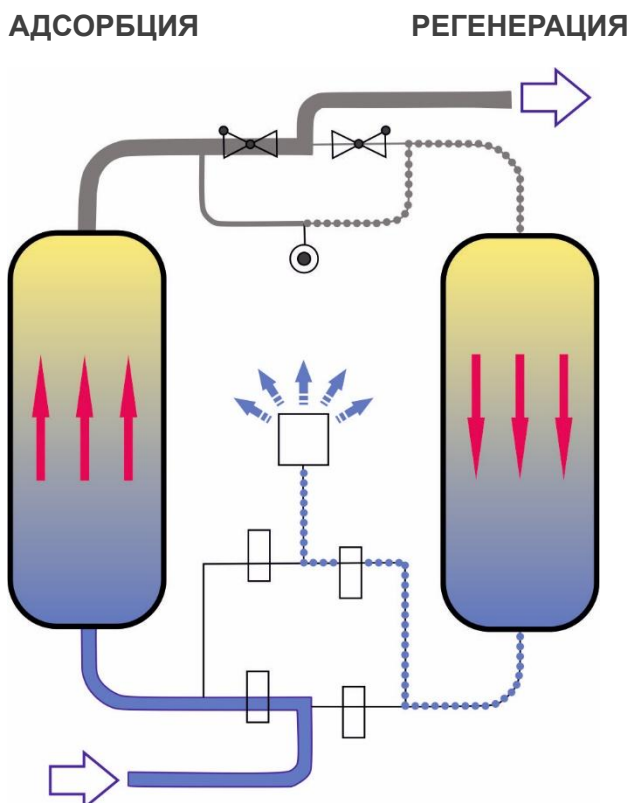
КОЛОННЫЙ АДСОРБЦИОННЫЙ ОСУШИТЕЛЬ «ENGER»

ТЕХНОЛОГИЯ АДСОРБЦИИ

Адсорбционные осушители «Enger» используют в качестве адсорбента **молекулярное сито**: специально подготовленный оксид алюминия. Внешне адсорбент напоминает мелкие пористые шарики. Величина этих пор соразмерна величине молекул: «сито» поглощает водяные пары, но пропускает дальше молекулы газа. За счет этого механизма и осуществляется осушение сжатого воздуха

Сама конструкция состоит из двух колонн, заполняемых адсорбентом. В одной колонне идет процесс адсорбции. Проходя через колонну с адсорбентом, сжатый воздух отдает содержащуюся в нем влагу. В это время вторая находится в состоянии регенерации: продувается сжатым воздухом для восстановления адсорбента.

Адсорбционный осушитель серии ADH использует **горячий тип** регенерации – это значит, что используемый в процессе регенерации сжатый воздух дополнительно нагревается при помощи тэна с воздухоподувкой, что существенно снижает потери воздуха на регенерацию.



ПРЕИМУЩЕСТВА АДСОРБЦИОННЫХ ОСУШИТЕЛЕЙ ENGER

- Время прохождения сжатого воздуха через адсорбент увеличено для гарантированной точки росы;
- Простое управление и обслуживание;
- Срок службы молекулярного сита – до 5 лет
- Строго соответствует стандартам ISO9001, GB150, ISO7183



КОМПЛЕКТАЦИЯ

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНОЕ МОЛЕКУЛЯРНОЕ СИТО

Адсорбент из оксида алюминия обладает высокой чистотой и соответствует международным стандартам. Устойчив к перепадам давления. Продолжительный срок службы – порядка 5 лет.

АДСОРБЦИОННЫЕ КОЛОННЫ

Соответствуют всем требованиям, предъявляемым к сосудам, работающим под давлением. Проходят проверку в соответствие со стандартами. Устойчивы к высокому давлению, что делает колонны безопасными и надежными в использовании.

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЛЕР

Программа управления контролирует работу адсорбционных колонн и переключение между адсорбцией и регенерацией. В стандартной комплектации осушителя идет электромагнитный клапан, отвечающий за быстрое переключение.

Мониторинг параметров работы осуществляется в режиме онлайн, гарантируя стабильный процесс осушения.

ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Обеспечивается высококачественными фитингами и запорной арматурой.

НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА

Благодаря многослойному волокнистому изолирующему материалу пневматического шумоглушителя

ДРОССЕЛЬНАЯ ЗАСЛОНКА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



ГАРАНТИРОВАННЫ:

- ✓ Точка росы **-40°C**
- ✓ Отсутствие «туннельного эффекта»: распределение сжатого воздуха в колонне оптимизировано
- ✓ Осушение сжатого воздуха в режиме без перерывов
- ✓ отсутствие капельной влаги в адсорбенте: воздух подается со дна колонны



ОПЦИОНАЛЬНО

КОМПЛЕКТ МАГИСТРАЛЬНЫХ ФИЛЬТРОВ и ЦИКЛОННЫЙ СЕПАРАТОР

Удаляют из сжатого воздуха капельную влагу, твердые частицы и примеси, пары и капли компрессорного масла.

Для решения вашей задачи рекомендуем к установке фильтры с маркировкой **С, Т, А.**

Маркировка	Степень очистки по маслу и твердым частицам	Назначение
С	3 мкм, 5 мг/м ³	Предварительный фильтр
Т	1 мкм, 0,5 мг/м ³	Универсальный обезжиривающий фильтр
А	0,01 мкм, 0,01 мг/м ³	Высокоэффективный обезжиривающий фильтр
D	0,01 мкм, 0,001 мг/м ³	Сверхэффективный обезжиривающий фильтр
P	0,003 мг/м ³	Фильтр с активированным углем
BR	1 мкм	Универсальный пылевой фильтр
CR	0,01 мкм	Высокоэффективный пылевой фильтр



ЭЛЕКТРОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ТОЧКОЙ РОСЫ

Стандартно переключение между колоннами адсорбционного осушителя осуществляется по часам: колонны меняются через равные промежутки времени. Электронное управление точкой росы предполагает переключение колонн в зависимости от показаний датчика точки росы. Когда точка росы достигает нужного уровня, колонны переключаются автоматически. Это позволяет снизить количество циклов регенерации, продлевает срок службы адсорбента, а главное – позволяет экономить электроэнергию (уровень экономии достигает 70%).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	ADH-1300
Производительность на входе, м ³ /мин	130
Точка росы, °C	-40
Температура окружающей среды, °C	+ 5 - + 45
Мин. температура сжатого воздуха на входе, °C	+5
Мах. температура сжатого воздуха на входе, °C	+45
Мин. рабочее избыточное давление, bar	6
Мах. рабочее избыточное давление, bar	10
Подключение сжатого воздуха	DN 200
Расход воздуха на регенерацию	20%
Параметры подключения, В/Гц	220/50
Уровень шума, дБ(А)	≤ 75
Адсорбент	оксид алюминия, молекулярное сито
Масса адсорбента, кг	125
Габаритные размеры (Д*Ш*В), мм	2500x2100x3200
Масса, кг	4700

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



КОМПРЕССОР

Маслонаполненный или безмасляный.
Мощностью от 5,5 до 355 кВт.



РЕСИВЕР

для накопления сжатого воздуха и компенсации пульсации в пневмосистеме



ФИЛЬТРЫ

для получения сжатого воздуха нужного класса очистки



ЧАСТОТНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ

для плавного пуска и смены производительности, экономит электроэнергию

